



**Real Federación Española de Judo y Deportes Asociados**  
JIU-JITSU - AIKIDO - KENDO - WU-SHU - DEFENSA PERSONAL  
Y NIHON TAI-JITSU



FECHA: 23-06-14

ORIGEN: E.F.N.

CIRCULAR

GENERAL N° 119

Anula la

DEPARTAMENTAL N° 68

**DESTINATARIOS, PARA:**

- . **CUMPLIMIENTO:**
- . **CONOCIMIENTO: FEDERACIONES AUTONOMICAS DE JUDO Y D.A.**

**ASUNTO:** CONGRESO NACIONAL DE DEFENSA.

V.º B.º:

Para conocimiento de esa Federación y afiliados a la misma, se participa que se celebrará el CONGRESO NACIONAL DE DEFENSA PERSONAL, con el calendario, horario y condiciones siguientes:

**1.- LUGAR DE CELEBRACIÓN.-**

CENTRO ALTO RENDIMIENTO “INFANTA CRISTINA”  
LOS NAREJOS  
LOS ALCAZARES/MURCIA.-

**2.- CALENDARIO Y HORARIO.-**

- 2.1.- Días 18, 19 y 20 de julio de 2014.
- 2.2.- a las 17 horas del día 18.

**3.- DISTRIBUCIÓN DE SESIONES:**

- 3.1.- En escrito adjunto.

**5.- INSCRIPCIONES:**

5.1.- Antes del **día 4 de julio a 2014**, remitiendo la Hoja de Inscripción adjunta, a la Federación Murciana de Judo y D.A.

5.2.- El número mínimo de inscritos para poder celebrar este Congreso, **se establece en 25.**

**5.3.- Cuota de inscripción: 100 €**

**A INGRESAR EN LA CUENTA DE LA FEDERACIÓN MURCIANA DE JUDO Y D.A., que se reseña en escrito adjunto.  
INDICANDO NOMBRE Y APELLIDO DEL CONGRESISTA**





**Real Federación Española de Judo y Deportes Asociados**  
JIU-JITSU - AIKIDO - KENDO - WU-SHU - DEFENSA PERSONAL  
Y NIHON TAI-JITSU



**MATERIAL NECESARIO PARA LA ACTIVIDAD**

- Bastón policial, tambo o palo de unos 60 cms.
- Cuchillo simulado
- Grilletes

**5.- ALOJAMIENTO:**

5.1.- En escrito adjunto.

EL DIRECTOR DE LA E.F.N.,



- VICENTE CARRATALA DEVAL -





## FEDERACIÓN DE JUDO Y D. A. DE LA REGIÓN DE MURCIA

Avda. Juan de Borbón nº 25  
Colegio Fuenteblanca 2ª planta  
C. P. 30007 MURCIA

Tfno. 968 -908325 y 274532  
Fax 968-274542

---

### **ASUNTO: IV CONGRESO NACIONAL DE DEFENSA PERSONAL**

**LUGAR:** CENTRO DE ALTO RENDIMIENTO "INFANTA CRISTINA"  
(Los Narejos) Los Alcázares – MURCIA

**FECHA:** Días 18. 19 y 20 de julio.

#### **PARTICIPANTES:**

- Podrán asistir al Congreso cualquier afiliado de la RFEJYDA que este en posesión de la licencia Nacional de 2014 de Defensa Personal.
- Los cinturones negros o marrones de cualquier deporte de la RFEJYDA, que asistan a todo el Congreso, accederán al nivel de Defensa Personal que corresponda según la normativa actual.

#### **DISTRIBUCIÓN DE SESIONES:**

Día 18 de julio: A partir de las 17 horas, llegada y distribución de habitaciones en el CAR.  
Cena a partir de las 20 horas.

Día 19 de julio: En aula de 9,00 a 11,00 y de 16,00 a 17,30 h.  
En Tatami de 11,00 a 14,00 y de 17,30 a 20,00 h.

Día 20 de julio: En Tatami de 10,00 a 12,00 h.

#### **MATERIAL ACONSEJABLE PARA LA ACTIVIDAD:**

- Bastón, tambo o palo de unos 60 cm.
- Cuchillo simulado.
- Grilletes.

#### **INSCRIPCIONES:**

**Cuota de inscripción del curso/congreso, incluida la pensión completa con alojamiento: 100.- euros.**

**A ingresar en la cuenta: 3005 0062 78 2056375021 de CAJA RURAL CENTRAL**

Antes del día 4 de julio de 2014, remitiendo hoja de inscripción adjunta, a la Federación de Judo y Deportes Asociados de la Región de Murcia.

**El número mínimo de inscritos para poder celebrar el Congreso se establece en 25.**

Los profesores que presenten, al menos 6 alumnos, dispondrán de una plaza adicional gratuita.

A todos los participantes se les entregará certificado de asistencia con el nº de horas realizadas.

Email [judomurcia@judomurcia.com](mailto:judomurcia@judomurcia.com)



# **FEDERACIÓN DE JUDO Y D. A. DE LA REGIÓN DE MURCIA**

**Avda. Juan de Borbón nº 25  
Colegio Fuenteblanca 2ª planta  
C. P. 30007 MURCIA**

**Tfno. 968 -908325 y 274532  
Fax 968-274542**

---

## **HOJA DE INSCRIPCIÓN**

### **IV CONGRESO NACIONAL DE DEFENSA PERSONAL**

**(MURCIA – LOS ALCAZARES – LOS NAREJOS 18, 19 y 20 DE JULIO DE 2014)**

D. ....

DOMICILIO.....

CIUDAD..... C.P. .... PROVINCIA.....

FECHA DE NACIMIENTO..... DNI.....

TELEFONO..... EMAIL.....

FEDERACIÓN AUTONOMICA..... CLUB.....

CINTO..... DAN..... TITULACIÓN.....

**LAS INSCRIPCIONES JUNTO CON EL INGRESO  
CORRESPONDIENTE, DEBEN ESTAR EN NUESTRA FEDERACIÓN  
ANTES DEL DIA 4 DE JULIO EN EL EMAIL A PIE DE PAGINA**

**IMPORTE TOTAL DEL CONGRESO, INCLUIDO ALOJAMIENTO Y  
MANUTENCIÓN ES DE 100,00 €**

**INGRESOS EN: CAJA RURAL CENTRAL 3005 0062 7 8 2056375021**

EN....., A..... DE .....DE 2014

Vº Bº DEL PRESIDENTE  
DE SU FEDERACIÓN

EL INTERESADO

**Email [judomurcia@judomurcia.com](mailto:judomurcia@judomurcia.com)**